



INDUSTRIE CHIMICHE FORESTALI: SOSTENIBILITA' A 360° - SVILUPPATE SOLUZIONI INNOVATIVE ANCHE NEL PACKAGING

Marcallo con Casone (MI), 28 dicembre 2020

Industrie Chimiche Forestali S.p.A. – società tra gli operatori di riferimento a livello nazionale e internazionale nella progettazione, produzione e commercializzazione di adesivi e tessuti ad alto contenuto tecnologico, quotata sul mercato AIM Italia, organizzato e gestito da Borsa Italiana – esprime il proprio *commitment* in tema di sostenibilità anche nello **sviluppo di soluzioni innovative per il packaging dei propri prodotti al fine di minimizzare l'impatto ambientale per tutto il ciclo di vita dell'imballaggio**. Circa il 75% dei prodotti realizzati da ICF sono adesivi di cui la metà a base di solventi e sottoposti alla norma del trasporto ADR che impone specifici standard di imballo omologati.

Le soluzioni sviluppate rispondono alla dimensione **“Environmental”** della strategia **ESG** e permettono anche di raggiungere elevati livelli di ottimizzazione ed efficienza sia in termini di logistica e trasporto (importante riduzione degli spazi e movimenti) che di processi produttivi (contenimento dei consumi energetici e degli scarti).

Nello specifico, e nel rispetto delle linee guida Conai (Consorzio nazionale imballaggi), ICF ha adottato un sistema a doppio imballo che garantisce il pieno recupero dell'elemento esterno (fusto da 5 kg di ferro) conferendo solo quello interno allo smaltimento (100 gr di polietilene). Il fusto esterno può essere utilizzato fino a 7-8 volte garantendo così un risparmio di 40 kg di ferro sul singolo contenitore. Lo stesso principio, ma per quantitativi di prodotto più contenuti e per gli adesivi a base acqua, sfrutta in alternativa al ferro un elemento esterno di cartone riciclato (Bag in Box). Inoltre ICF ha introdotto un nuovo formato costituito da imballi rigenerati e omologati per il trasporto degli adesivi al solvente rispondendo così **sia al principio di riutilizzo che di riciclo**.

In particolare tra le soluzioni innovative il **Container Revolution** ha ottenuto la concessione di Brevetto. Il sistema è costituito da un imballo tri laminato in pvc corredato da un sacco interno in polietilene della capacità di 50 o 100 litri che consente il caricamento e l'utilizzo dell'adesivo tramite valvola e aria compressa a bassa pressione. Il sistema permette di ottimizzare l'utilizzo, ridurre drasticamente il volume del contenitore a fine utilizzo riducendo i costi di trasporto e minimizzare i rischi di contaminazione consentendo riutilizzo dello stesso.

Guido Cami, President & CEO di Industrie Chimiche Forestali SpA ha dichiarato: *“Il nostro commitment sulla sostenibilità non si esprime solo nel processo produttivo interno, ma nell'intero ciclo della supply chain. In ICF abbiamo sposato un concetto ampio di economia circolare ed è perciò che abbiamo dedicato energie e risorse per lo sviluppo di soluzioni innovative nel packaging dei prodotti. Ci siamo posti l'obiettivo di aumentare il quantitativo di materiali riciclati o riutilizzati sia nei prodotti che negli imballi. Per il packaging l'elemento innovativo che abbiamo introdotto è stato riconosciuto anche con la concessione di un brevetto per il Container Revolution. Continuiamo ad intraprendere nuove azioni che unitamente al rispetto dell'ambientale consentiranno di raggiungere importanti livelli di ottimizzazione ed efficienza per perseguire la creazione di valore economico condiviso.”*



Industrie Chimiche Forestali S.p.A. (ICF) è tra gli operatori di riferimento a livello internazionale nella progettazione, produzione e commercializzazione di adesivi e tessuti ad alto contenuto tecnologico principalmente per i mercati calzaturiero & pelletteria, automotive e packaging. Il Gruppo è fortemente impegnato nella realizzazione dei valori della Sostenibilità e dei principi ESG che ispirano l'attività aziendale. E' presente sia a livello nazionale che a livello internazionale, anche attraverso la società controllata Forestali de Mexico S.A. operante principalmente nel mercato messicano. Il Gruppo ICF (Industrie Chimiche Forestali S.p.A. e Forestali de Mexico S.A.) con circa 125 dipendenti effettua la propria produzione esclusivamente in Italia nello stabilimento di Marcallo con Casone (MI). Il Gruppo ha ottenuto le più rilevanti certificazioni del settore chimico e aziendali, in particolare ISO 9001, IATF 16949, OHSAS 18001, ISO 14001 ed EMAS; numerosi sono i prodotti che hanno ricevuto la certificazione GRS che attesta l'elevato impegno all'utilizzo di materiali riciclati. Industrie Chimiche Forestali S.p.A. produce e commercializza i propri prodotti attraverso l'utilizzo di tre marchi distinti: ABC, Industrie Chimiche Forestali e Durabond.

Contatti

ICF S.p.A.

Investor Relations Manager

Massimo Rancilio
m.rancilio@forestali.it
Via Fratelli Kennedy, 75
20010 Marcallo con Casone (MI)
Tel. +39 02 9721411

IR TOP Consulting

Capital Markets & IR

Floriana Vitale
ir@irtop.com
Via Bigli, 19
20121 Milano (MI)
Tel.: +39 02 4547 3883/4

Alantra Capital Markets

NomAd

Stefano Bellavita
stefano.bellavita@alantra.com
Via Borgonuovo, 16
20121 Milano (MI)
Tel.: +39 02 6367 1603

Equita SIM

Specialist

Silvia Foa
s.foa@equita.eu
Via F. Turati, 9
20121 Milano (MI)
Tel.: +39 02 62041